

MANTENIMIENTO DE SISTEMA DE TRATAMIENTO DE OXIDACIÓN AVANZADA PARA EL TRATAMIENTO DE LAS AGUAS RESIDUALES 0.5 LPS

Mantenimiento bombas dosificadoras 3 unidades, bombas centrifugas 5 unidades, sumergibles 2 unidades, limpieza de ventiladores y filtros, revisión de tarjetas, revisión de ozonizadores, Renovación de carbón activado en tanque reactor, revisión de ultra filtro, realización de retro lavado, Cambio de material filtrante de tanques 3 metros.

Así mismo tener en cuenta las siguientes actividades recomendadas por el fabricante:

Reemplazar filtro de espuma de las rejillas de entrada de los ventiladores - Limpieza y revisión de compresores y ventiladores. - Limpiar interior del generador de ozono, suciedad (polvo, grasa y humedad). o Revisar el estado de las conexiones eléctricas, especialmente la salida de alta tensión entre el circuito de alimentación principal con el reactor de ozono, prestar especial atención a la humedad y suciedad entre el disipador y los tapones blancos del reactor. - Limpieza del reactor de ozono, retirar el equipo y desconectar de la red eléctrica. Para la limpieza del reactor de ozono se recomienda hacer una mezcla de ácido clorhídrico rebajado al 5% con agua, a ser posible destilada, en el caso de no disponer de ácido clorhídrico se puede realizar la limpieza con alcohol. En cualquier caso, utilizar las medidas de seguridad oportunas, como gafas y guantes.

- Retirar la manguera/tubo transparente que conecta el compresor con el reactor

Con la ayuda de una jeringa introducir por la manguera hasta el interior del reactor 150ml (aprox) del producto de limpieza mezclado (o alcohol) y dejar actuar durante 5 minutos.

- Pasados los 5 minutos retirar el líquido del interior del reactor con precaución y llenarlo con agua destilada para aclarar.
- Es muy importante secar completamente el interior del reactor, para ello inyectar aire a presión desde el tubo por donde se ha introducido el líquido limpiador para que arrastre toda la suciedad hacia la salida de ozono.
- Repetir el proceso tantas veces sea necesario hasta que no salga suciedad.
- Una vez terminado el proceso de limpieza del reactor, introducir aire comprimido hasta que el interior del reactor esté completamente seco.

